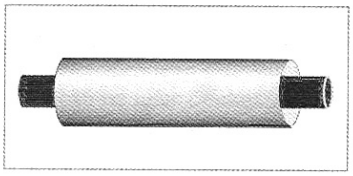
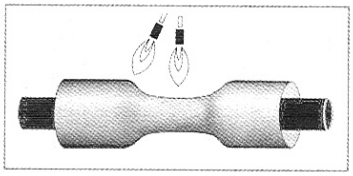
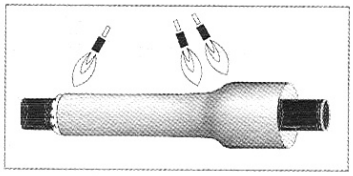
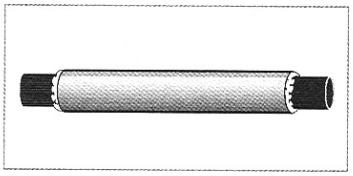
Postup smršťování teplem smrštitelných trubek

Smršťování se provádí pomocí horkovzdušných pistolí, propan-butanových hořáků (měkký, žlutý plamen) nebo pomocí jiných zdrojů tepla vytvářejících min. teplotu +120℃.









Smršťování teplem smrštitelných tenkostěnných, středněsilných a silnostěnných trubek

Příprava povrchu, na který má být trubka sesmrštěna:

1. Povrch je nejprve nutné důkladně očistit a odmastit.
2. Zdrsněte povrch kabelu jemným brusným papírem. Kabely s PE izolací v místě smršťování předehřejte.
3. Kovové povrchy zdrsněte brusným papírem a předehřejte.

Příprava smrštitelné trubky:

1. Zvolte trubku požadovaných izolačních vlastností a rozměrů (rozměr trubky po smrštění musí být menší než je průměr materiálu, na který je trubka smršťována).

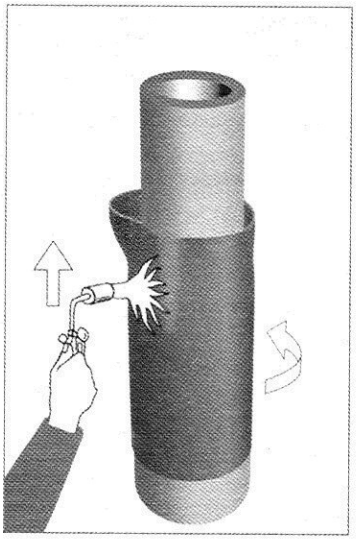
Smršťování:

1. Nasuňte trubku nad místo, kde má být smrštěna.
2. Nastavte teplotu zdroje tepla mezi +120℃ a +200 ℃. Teplota smrš ťování nesmí po celou dobu smršťování přesáhnout teplotu +200℃ – mohlo by dojít k poškození smršťované trubky.
3. Smršťovat začněte uprostřed trubky. Trubku ohřívejte rovnoměrně okolo celého obvodu, tak aby bylo docíleno rovnoměrného smršťování. Trubka musí těsně přilnout po celém obvodu k povrchu izolovaného materiálu.
4. Poté pokračujte smršťováním trubky od středu ke krajům a opět tak, aby bylo docíleno rovnoměrné smršťování po celém obvodu. Dbejte na to, aby během smršťování nedošlo k místnímu přehřátí materiálu trubky působením tepla po delší dobu na jednom místě. Povrch správně smrštěné trubky by měl být hladký bez jakýchkoliv hrbolů a nerovností.
5. Pokud je trubka s lepidlem na vnitřní stěně, lepidlo by mělo v případě správného smrštění na obou koncích trubky vytékat.
6. Do úplného vychladnutí s materiálem nehýbejte.

Smršťování teplem smrštitelných trubek s velkým průměrem před smrštěním na již stojící sloupy (opravy)

Příprava sloupu:

1. Odmontujte součásti sloupu, které by mohli znemožňovat převlečení trubky např. objímky osvětlení a další výzbroj sloupu.
2. Očistěte a zdrsněte patku sloupu.



Příprava smrštitelné trubky:

1. Zvolte trubku požadovaných izolačních vlastností a rozměrů (rozměr trubky po smrštění musí být menší než je průměr materiálu, na který je trubka smršťována).

Smršťování:

1. Nasuňte trubku nad místo, kde má být smrštěna.
2. Nastavte teplotu zdroje tepla mezi +120℃ a +200 ℃. Teplota smrš ťování nesmí po celou dobu smršťování přesáhnout teplotu +200℃ – mohlo by dojít k poškození smršťované trubky.
3. Smršťovat začněte ve spodní části trubky. Trubku ohřívejte rovnoměrně okolo celého obvodu, tak aby bylo docíleno rovnoměrného smršťování. Trubka musí těsně přilnout po celém obvodu k povrchu izolovaného materiálu.
4. Poté pokračujte smršťováním trubky od spoda nahoru a opět tak, aby bylo docíleno rovnoměrné smršťování po celém obvodu. Dbejte na to, aby během smršťování nedošlo k místnímu přehřátí materiálu trubky působením tepla po delší dobu na jednom místě. Povrch správně smrštěné trubky by měl být hladký bez jakýchkoliv hrbolů a nerovností.
5. Pokud je trubka s lepidlem na vnitřní stěně, lepidlo by mělo v případě správného smrštění na obou koncích trubky vytékat.
6. Do úplného vychladnutí s trubkou nehýbejte.